


**P.A. – S.p.A. – EQUIPAGGIAMENTI TECNICI DEL LAVAGGIO**

VIA MILANO, 13 – CASELLA POSTALE 115 – 42048 RUBIERA (REGGIO EMILIA) – ITALY  
 Tel. +39 0522 623611 – Fax. +39 0522 629600 – R.E.A. RE 156319 – R.I. RE11535 – Mecc. RE 013446  
 C.F. e P. IVA 01035950359 – Cap. Soc. i.v. € 750.000,00 – Codice Identificativo C.E.E. IT 01035950359  
 ART. 2497 – BIS C.C. DIREZIONE E COORDINAMENTO BENETTI srl R.I. TRIB. DI RE 01480690351  
 Web: <http://www.pa-etl.it> – E-mail: [info@pa-etl.it](mailto:info@pa-etl.it)



## RL26 Perdente – Pistola 250 bar – 25 MPa

 Manuale tecnico : **I 138**

Pistola per l'utilizzo con pompe aventi pressione nominale fino a 250 bar – 25 MPa.  
 Perde sempre una leggera quantità di fluido

**DN10**


- **30.1790.00** RL26 Perdente G3/8 G1/4 FF
- **30.1790.50** RL26 Perdente 3/8NPT 1/4NPT FF
- **30.1792.00** RL26 Perdente + SW8 G3/8 G1/4 FF
- **30.1795.00** RL26 Perdente (0.6) 3/8NPT 1/4NPT FF
- **30.1794.00** RL26 Perdente (0.6) + SW8 G3/8 G1/4 FF

- Ricoperta da semigusci in plastica antiurto
- Sede perdente e sfera in inox
- Internamente costruita in ottone e acciaio inox
- Costruzione ergonomica
- Minimo sforzo di apertura leva pistola

**SPECIFICHE TECNICHE**
**Temperatura massima 160°C (1)**

CODICE	PRESSIONE NOMINALE bar - MPa	PRESSIONE CONSENTITA bar - MPa	PORTATA MASSIMA l/min	PERDITA CON PRESSIONE 2.8 bar – 0.3 MPa l/min	ENTRATA - USCITA	MASSA g
<b>30.1790.00</b>	250 – 25	280 - 28	30	1.1 ÷ 1.3	G3/8 G1/4 FF	380
<b>30.1790.50</b>	250 – 25	280 - 28	30	1.1 ÷ 1.3	3/8NPT 1/4NPT FF	380
<b>30.1792.00</b>	250 – 25	280 - 28	30	1.1 ÷ 1.3	G3/8 G1/4 FF	400
<b>30.1795.00</b>	250 – 25	280 - 28	30	0.6 ÷ 0.8	3/8NPT 1/4NPT FF	380
<b>30.1794.00</b>	250 – 25	280 - 28	30	0.6 ÷ 0.8	G3/8 G1/4 FF	400

(1) La pistola è stata progettata per l'utilizzo continuo, alla temperatura dell'acqua di 90°C (195°F). Può resistere solo per brevi periodi alla temperatura massima di 160°C (320°F), perché, alla chiusura della pistola, la caldaia continua a trasmettere calore all'acqua, aumentando temperatura e pressione fino a raggiungere valori elevati e pericolosi.

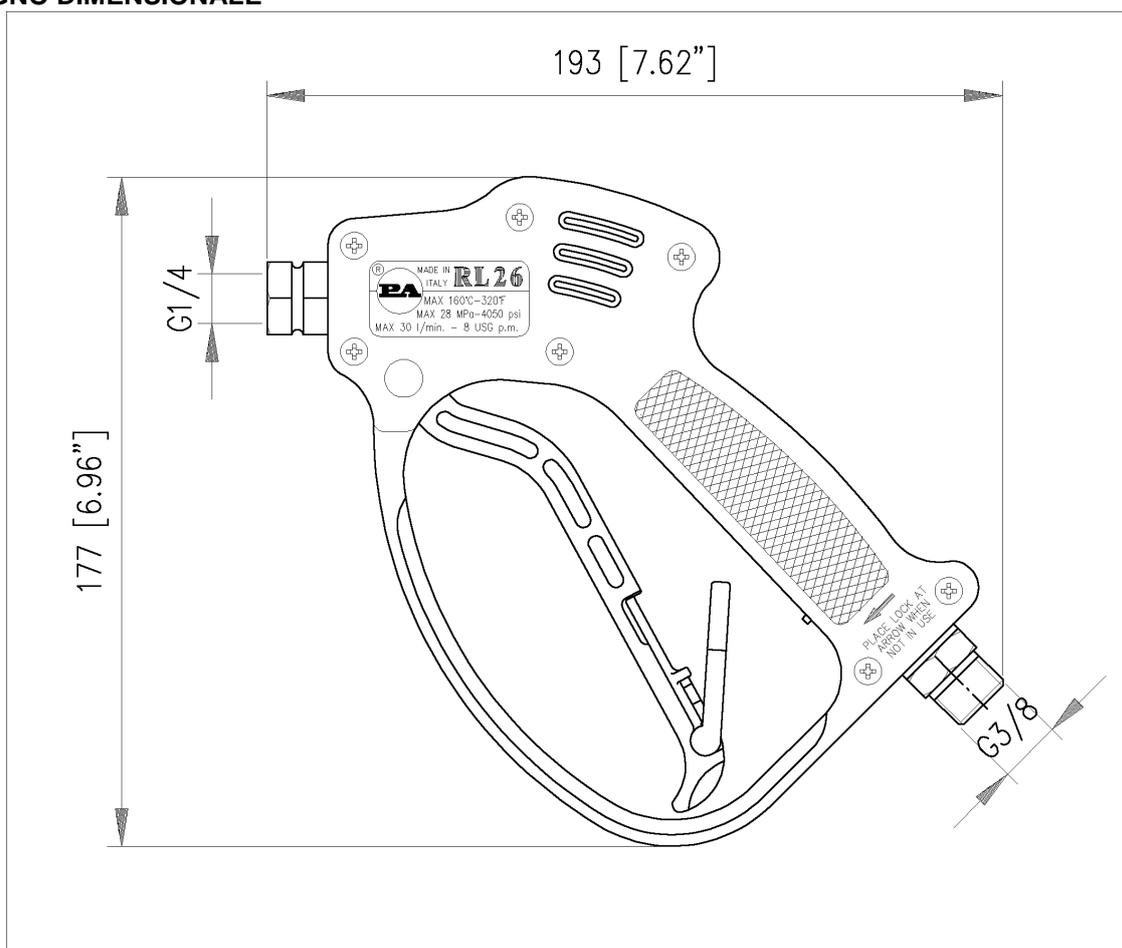
L'impiego della pistola con fluido a temperatura maggiore di 60°C comporta l'utilizzo di mezzi e dispositivi di protezione individuale (DPI) per l'operatore; esempio i guanti, occhiali, ecc..

**Manuale di istruzione, manutenzione, installazione, ricambi.**

Per un corretto utilizzo seguire le avvertenze contenute in questo manuale

**Riportarle nel libretto Uso e Manutenzione delle macchine.**

n. 12.9138.00

**DISEGNO DIMENSIONALE****ISTRUZIONI**

Questo prodotto è idoneo all'utilizzo di acqua dolce e pulita, anche leggermente additivata, con normali detersivi. Per l'impiego di fluidi diversi, o corrosivi, si prega di consultare il ns. ufficio tecnico.

Utilizzando fluidi non puri, adottare un'adeguata filtrazione.

Scegliere la pistola in base ai dati di funzionamento nominale (pressione nominale, portata massima e temperatura del sistema). In ogni caso, nessuna sovrappressione della macchina può sorpassare la **pressione consentita** stampigliata sulla pistola.

**INSTALLAZIONE**

La presente pistola prevede l'utilizzo con **acqua calda** (come da specifiche tecniche). Nell'impianto che genera **acqua calda**, prevedere il montaggio di apparecchiature che limitino l'aumento accidentale della temperatura del fluido.

Inserire, **sempre**, una valvola di sicurezza che protegga il condotto di mandata, quando questo rimane in pressione.

Scegliere l'ugello adatto e regolare la valvola, montata a monte della pistola, così da ottenere un valore costante d'erogazione ed evitare fastidiosi picchi di pressione alla chiusura dell'impianto.

Se l'ugello si usura, la pressione cade. Quando installate un nuovo ugello, ritirate l'impianto alla pressione originale.

**OPERATIVITA'**

La pistola apre e chiude una condotta ad alta pressione, tramite una sfera che agisce su una sede; il ritorno è a molla, rilasciando la leva. **Attenzione:** a pompa in funzione riporre sempre la pistola con la sicura inserita, onde evitare aperture accidentali.

**TUBAZIONE ADDUZIONE ACQUA**

Con pressioni di alimentazione elevate, o molto variabili, risulta necessario il montaggio di un riduttore pressione, sia per uniformare la portata di alimentazione, che per proteggere i componenti dell'impianto.

**RISOLUZIONE DEI PROBLEMI: CAUSE E RIMEDI**

PROBLEMI	CAUSE PROBABILI	RIMEDI
Perde troppo fluido	Sede e sfera usurate Inquinata da scorie solide	Cambiare Prevedere eventuale filtrazione
Tra filamenti guarnizioni	Guarnizioni usurate	Sostituire guarnizioni
Apertura leva pistola molto difficoltoso	Pressione nel circuito troppo elevata	Controllare valvola bypass ed eventualmente ritarata

**NORMATIVA**

La progettazione e la costruzione dei nostri prodotti sono rispondenti : alla norma CEI EN 60335-2-79 edizione prima, data pubblicazione 1999-03 e relative varianti al progetto di norma prEN1829.

Leggere il presente manuale, prima di effettuare il montaggio.

Per un corretto utilizzo, seguire le avvertenze, contenute in questo manuale e riportarle sul libretto Uso e Manutenzione della macchina.

Il presente manuale è valido per tutti i tipi di pistole denominate **RL 26 Perdente** .

**RICAMBI**

Utilizzare solo ricambi originali PA, per usufruire di un corretto funzionamento e di una lunga affidabilità.

**MANUTENZIONE**

La manutenzione deve essere eseguita da **tecnici specializzati**.

ORDINARIA: ogni 400 ore di lavoro (circa 10000 cicli), controllare e lubrificare le guarnizioni con grasso resistente all'acqua.

STRAORDINARIA: ogni 800 ore di lavoro (circa 20000 cicli), controllare lo stato d'usura delle guarnizioni e dei componenti interni, ed eventualmente sostituirli con i ricambi originali PA, avendo cura all'atto del montaggio, di lubrificare con grasso resistente all'acqua.

**ATTENZIONE:** rimontare la pistola ripristinando le condizioni iniziali.

**Il costruttore non è da considerarsi responsabile dei danni derivanti da installazione e/o manutenzione errati.**

*I dati tecnici, descrizioni ed illustrazioni sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso.*

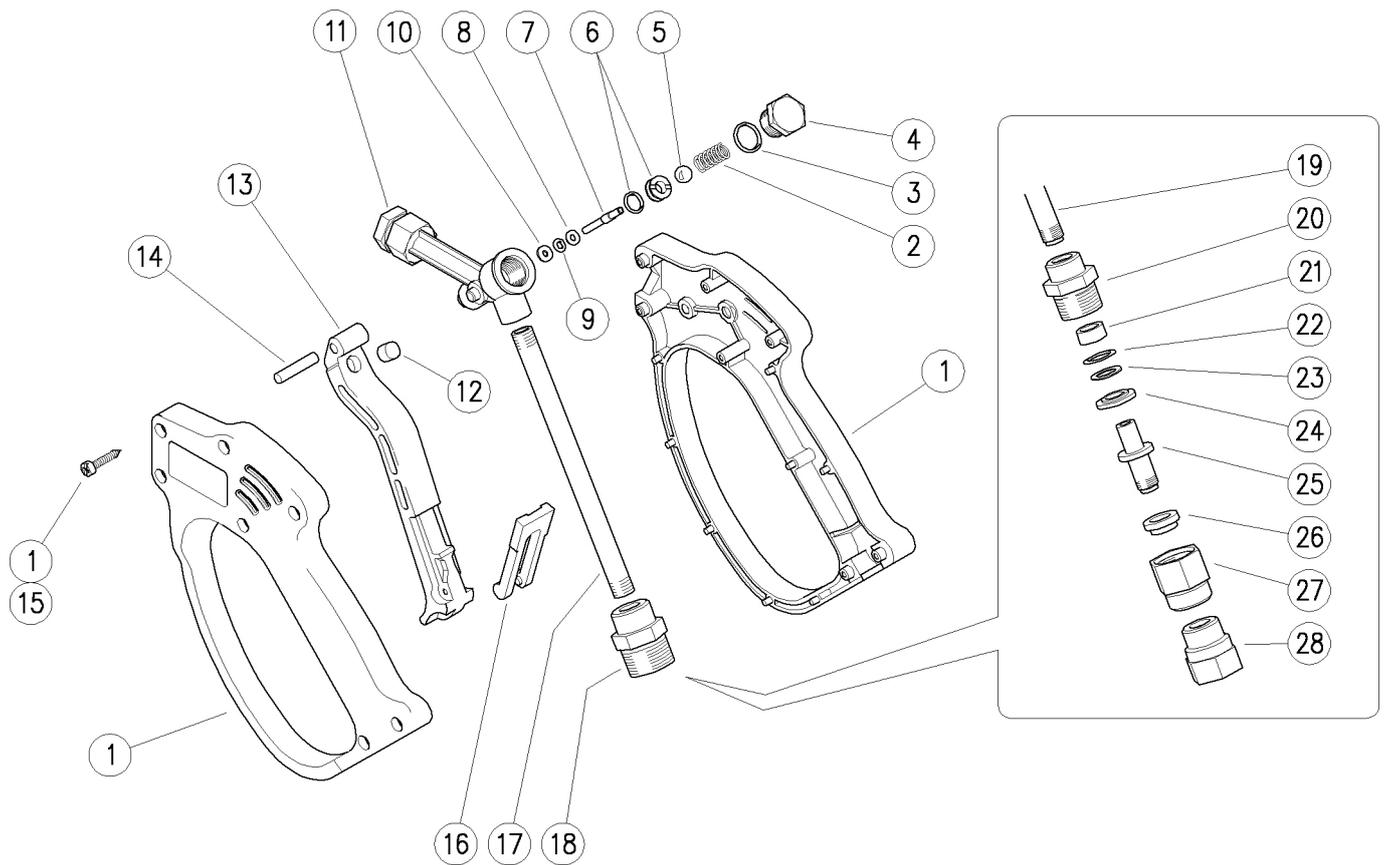
30.1790.00 RL26 pist.perd.G3/8MxG1/4F

30.1790.50 RL26 pistola perd.3/8F-1/4F Npt

30.1792.00 RL26 perd.(1,1L)+sw8 G3/8F -G1/4 F

30.1794.00 RL26 perd.(0,6L)+sw8 G3/8F -G1/4 F

30.1795.00 RL26 pistola perd.G3/8M-G1/4F (1.0,6)



Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà	K1	K2	K3	K4	
1	30.1759.24	Kit scocca RL26 +viti inox	1					1
2	30.0703.51	Molla 1,3x8,5x19 mm inox	1					10
3	10.3060.01	An.OR 1,78x12,42 mm Ni 85	1	•	•			10
4	30.0702.31	Tappo M14x1 ott.	1					10
5	14.7448.00	Sfera 5/16" inox	1	•	•			10
6	30.0716.20	Sede perd.5,8mm+An.Or (1.1,1)	1	•				10
6	30.0710.20	Sede perd. 6x11 mm+An.Or (1.0,6) (1)	1	•				10
7	30.0704.51	Pistone 3-4 mm inox	1	•	•			10
8	14.3511.00	Rosetta 3,2x7x0,5 mm inox	1	•	•			10
9	10.3165.00	An.OR 2,62x2,84 mm Vi 70	1	•	•			10
10	10.4018.00	An. anties. 3,2x7,5x1,2 mm	1	•	•			10
11	30.1700.35	Corpo RL26 G1/4F ott.	1					5
11	30.1701.35	Corpo RL26 1/4F Npt ott. (2)	1					5
12	30.0675.84	Perno di battuta 8x7,1mm PA	1					10
13	30.1704.84	Leva RL26 PA nera	1					10
14	30.0509.31	Spina cil. 5x24,5 mm ott.	1					10

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà	K1	K2	K3	K4	
15	16.3075.51	Vite autofil.3,5x18 mm in.	7					10
16	30.1515.84	Sicura PA blu	1					10
17	30.0706.56	Tubo G1/8MM inox	1					10
18	30.1521.31	Racc. G1/8F-G3/8M svas. ott. (3)	1					5
18	30.1517.31	Racc. G1/8F-3/8F Npt ott. (2)	1					10
19	30.0734.56	Tubo G1/8MM 97mm inox (4)	1					5
20	30.0727.31	Racc. G1/8F-M20x1M ott. (4)	1					10
21	30.0728.84	Boccola 9x13x6 mm plast. nera (4)	1					10
22	10.3109.93	An.OR 2,4x8,3 mm Vi 70 (4)	1					10
23	10.4008.50	An. anties. 9x13,2x1,2 mm (4)	1					10
24	30.0729.31	An. distanziale 9x19x3 mm ott. (4)	1					10
25	30.1553.31	Perno SW M10x1,25 M ott. (4)	1					5
26	30.0730.84	Boccola 10x17x6 mm plast. nera (4)	1					10
27	30.0733.31	Niplo M20x1 F ott. (4)	1					5
28	30.1554.31	Racc. M10x1,25F-G3/8F ott. (4)	1					5

Kit	Codice	Descrizione	
K1	30.0725.24	Kit ric. RL26 perd.(1,1L) 8x1pz.	1
K2	30.1788.24	Kit ric. RL26 perd.(0,6L) 8x1pz.	1

(1) 30.1795.00 (2) 30.1790.50 (3) 30.1790.00 (4) 30.1792.00